

Avin
Palab



شرکت دانش بنیان آوین پولیان پالا آب

اولین شرکت تولید کننده غشاهاي الیاف توخالی

فعال در زمینه طراحی، ساخت و بهره برداری از
سیستم های تصفیه فاضلاب با روش بیوراکتور
غشایی (MBR)



www.AvinPalab.com



درباره ما:

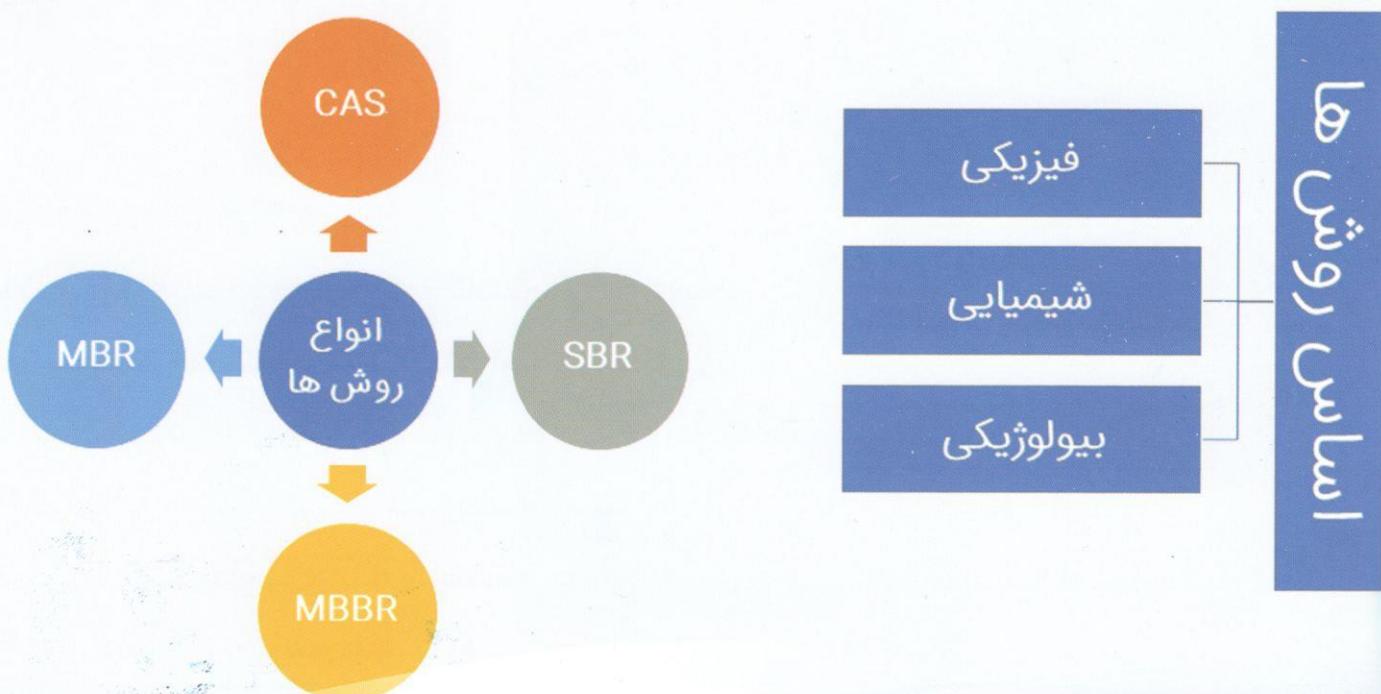
استارت آپ آوین پویان پالاب از سال 1399 با سرپرستی پروفسور تورج محمدی استاد ممتاز کشوری و سرآمد دانشکده مهندسی شیمی دانشگاه علم و صنعت ایران، رئیس قطب فناوری های غشایی کشور و جزیک درصد برتر دانشمندان و نخبگان علمی جهان، شکل گرفته و پس از طی مراحل شتابدهی در شتابدهنده حیات اکسیر مهرآب و جذب سرمایه از شرکت بین المللی سرمایه گذاری توسعه تجارت هیرمند، فعالیت خود را آغاز کرده است.

شرکت دانش بنیان آوین پویان پالاب در سال 1400 به کوشش اساتید و دانش آموختگان دانشگاه علم و صنعت ایران به عنوان اولین شرکت تولید کننده غشا های الیاف توخالی به صورت کاملاً بومی سازی شده و با دانش فنی داخلی شروع به کار کرده است. غشا های الیاف توخالی کاربردهای متعددی در زمینه سامانه های تصفیه آب و پساب و حتی دیالیز خون دارند. آوین پویان پالاب توانسته است در هر دو مورد پیشرفت های به سزایی داشته باشد و علاوه بر موفقیت در ساخت غشا های الیاف توخالی و طراحی مازول جهت استفاده در سامانه های تصفیه پساب MBR به ساخت اولین نمونه فیلتر دیالیز دست یابد.

مهم ترین راهکارهای حفظ و صیانت از منابع آب کشور

- رعایت الگوی کشت بهینه ملی - منطقه ای
- سرمایه گذاری برای افزایش سهم آبیاری مکانیزه
- استفاده از تجربیات جهانی در مدیریت مصرف آب
- شناسایی چاه های غیر مجاز و دریافت قیمت تمام شده آب مصرفی
- افزایش سهم منابع آبی **غیر متعارف (تصفیه فاضلاب)** در تامین آب مورد نیاز بخش کشاورزی
- اصلاح نظام قیمت گذاری آب

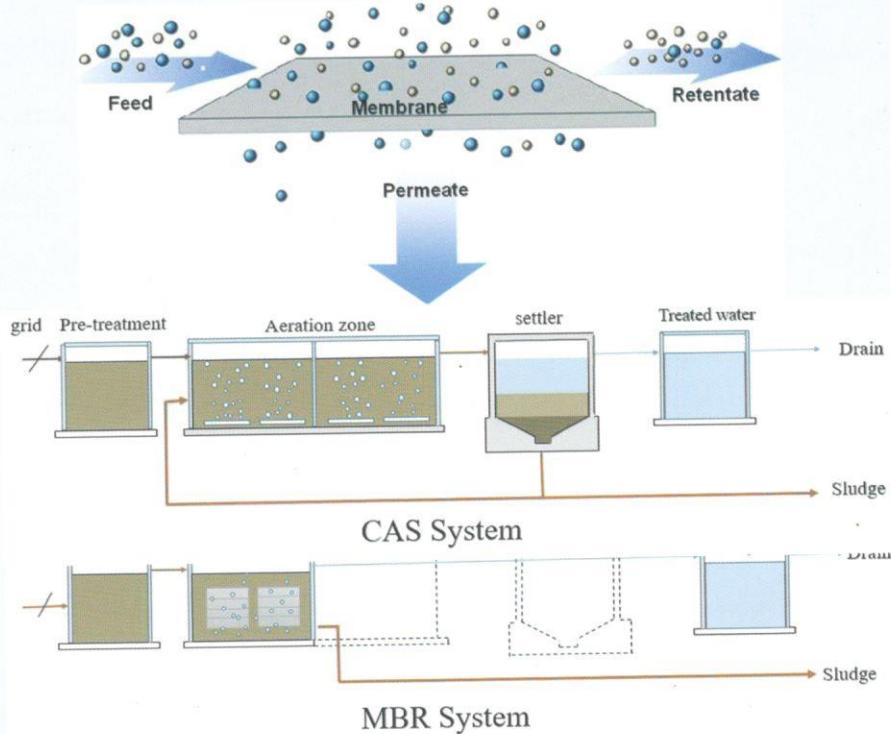
راهکارهای تصفیه فاضلاب صنعتی و شهری





معرفی سیستم های غشایی

سیستم های غشایی با نیرو محکه هایی شامل اختلاف فشار، اختلاف دما، اختلاف غلظت با ایجاد مقاومت انتخابی در برابر انتقال ترکیبات مختلف سیال، سبب جداسازی بعضی از مواد محلول یا معلق از سیال می گردد.



مزایای روش MBR

بالاترین قابلیت حذف نیترات و کاهش BOD خروجی

قابلیت نصب مستقیم به سیستم اسمز معکوس

دارای پایین ترین سطح لجن تولیدی و کاهش هزینه های دفع

قابلیت اخذ پایین ترین مقادیر زیست محیطی بدون مرحله فیلتراسیون اضافی

قابلیت نصب سری به سیستم های لجن فعال مرسوم به عنوان فاز تصفیه تکمیلی و کاهش هزینه های بهره برداری

قابلیت نصب در کمترین فضای ممکن و ایجاد صرفه اقتصادی

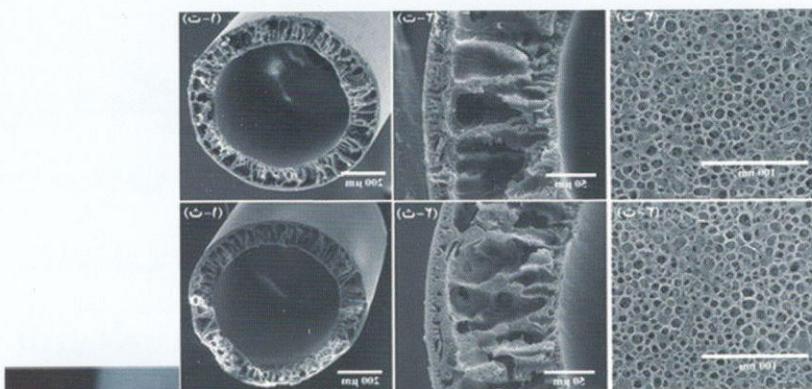
زمان ماند هیدرولیکی بسیار کمتر

حذف مرحله کلریفیکیشن و متعاقباً کاهش حجم لجن

معرفی محصول

۱- طراحی، ساخت و بهره برداری از سامانه تصفیه فاضلاب صنعتی و شهری به روش MBR

۲- مازول های غشایی میکرو و الترافیلتراسیون مورد استفاده در روش تصفیه فاضلاب به روش MBR





مزایای مازول غشایی الیاف توخالی ساخته شده توسط مجموعه:

- فراهم کردن سطح فیلتراسیون بالا نسبت به غشای تخت
- پشتیبانی از محصولات عرضه شده و ارائه خدمات پس از فروش و تعویض
- ارائه محصول با قیمت پایین و کیفیت قابل رقابت با نمونه های خارجی

موارد و کاربردها

- فاضلاب شهری
- فاضلاب صنایع مختلف (داروسازی، کاغذسازی، نساجی و رنگرزی، فولاد)
- فاضلاب بیمارستانی
- شیرابه ناشی از دفن زباله
- آب های خاکستری

مشخصات غشای الیاف توخالی

Core Components	Warranty	Productivity	Interception pore size	Output water turbidity	Material	Application
Hollow fiber UF membrane	1 year	0 – 30 LMH	4 – 100 nm	<1 NTU	PVDF, PVC, PES	Wastewater treatment



مشتریان

- تعاونی های کشاورزی
- شیلات
- مجتمع ها و تعاونی های مسکن
- بخش خصوصی (صنایع، کشاورزان، پرورش دهندگان دام و طیور و ...)
- ارگان های حاکمیتی و سیاست گذاری حوزه آب و فاضلاب اعم از سازمان ها و وزارت خانه ها



سازمان شهزاداری آب و حیا ری ایرانی کشور



شرکت مهندسی آب و فاضلاب کشور



تماس با ما

۰۲۱-۷۳۲۴۷۸۸۲



info@avinpalab.com



www.AvinPalab.com



تهران-نارمک-دانشگاه علم و صنعت ایران-
ساختمان مرکز آلومینیوم

